

Envistar®

Monteringsinstruktion (SE)
Assembly instructions (EN)
Asennusohjeet (FI)
Instrukcja montażu (PL)





Varng!

Produkterna får ej tagas i bruk förrän den maskin eller anläggning i vilken de ingår överensstämmer med kraven i EGs Maskindirektiv 2006/42/EG, EMC Direktiv 2004/108/EG samt Lågspänningssdirektiv 2006/95/EG.



Warning!

The products must not be put into operation until the machine or ventilation system in which they are incorporated comply with the provisions of EC Machinery Directive 2006/42/EC, EMC Directive 2004/108/EC and Low voltage Directive 2006/95/EC.



Varoitus!

Konetta ei saa ottaa käyttöön ennen kuin se kone, johon se on tarkoitettu liitetäväksi tai jonka osaksi se on tarkoitettu, on saatettu ja vakuutettu direktiivin 2006/42/EG, EMC Directive 2004/108/EG ja Matala jännite direktiivin 2006/95/EG ja sen voima-ansaaattavien kansallisten määräysten mukaiseksi; ts. koskien koko konetta mukaan lukien myös tässä vakuutuksessa mainittu kone.



Uwaga!

Produkty nie mogą być używane, zanim maszyna albo urządzenie, w których skład wchodzą, nie odpowiadają wymaganiom norm UE. Dyrektywa maszynowa 2006/42/EG, Dyrektywa EMC 2004/108/EG, Dyrektywa niskich napięć 2006/95/EG.

För en fullgod funktion och för att garanti skall gälla,
måste monteringsinstruktionen följas.

Innehållsförteckning

Lyft av aggregat2
Stativrekommendationer4
Montering av funktionsdelar med gejdsystem5
Aggregatkombinationer6
Kanalanslutning8
Komponenter för kanalmontage9
Erforderlig serviceyta10
Kylaggregat EcoCooler11
Kanaltilbehör, montering12
Anslutning av batterier13
Anslutning av rörledningar och vattenlås15
Elanslutning av aggregat16

These instructions must be observed to ensure
good functionality and for the warranty to apply.

Table of Contents

To lift the unit2
Frame requirements4
Joining of the functional modules - Slip clamp system5
Air handling unit combinations6
Connection to the ducting8
Components for duct assemble9
Open space required for service10
Cooling unit EcoCooler11
Duct accessories, assembly12
Connection of Coils13
Connection of pipe work and drainage trap15
Electrical wiring of air handling unit16

Asennusohjeita tulee noudattaa laitteen luotettavan
toiminnan takaamiseksi. Laitteen takuu ei ole voimassa mikäli
asennusohjeita ei noudateta.

Sisällysluettelo

Koneen nostaminen2
Palkkialustan asennus4
Toiminto-osien asennuslistaliitoksin5
Koneyhdistelmät6
Kanavaliitokset8
Komponenttit kanavaasennukseen9
Vaadittavahuoltotila10
Jäähytysyksikkö EcoCooler11
Kanavarusteet, asennus12
Patterikytkenät13
Putkien ja vesilukon liittäminen15
Sähköliitännät16

Aby zapewnić poprawne funkcjonowanie urządzenia oraz
zachować prawo do gwarancji, należy stosować się do
wskazówek zawartych w instrukcji montażu.

Spis treści

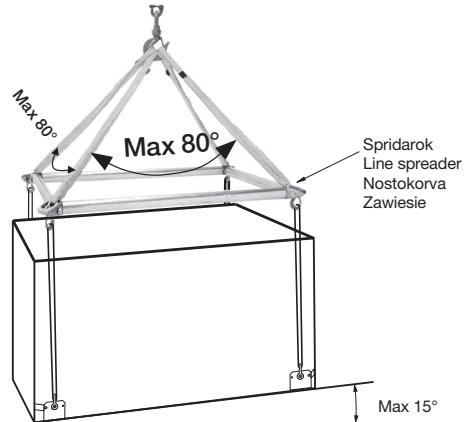
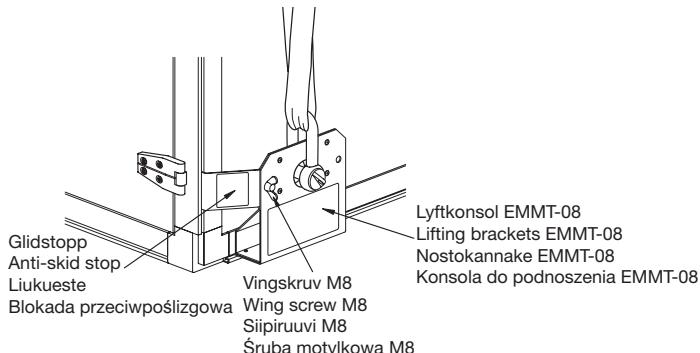
Zaleczenia dotyczące statyw2
Zaleczenia dotyczące statyw4
Montaż sekcji funkcyjnych przy użyciu systemu prowadnic5
Główne elementy centrali6
Podłączenie kanałów8
Komponenty do montażu kanałowego9
Niezbędne przestrzenie obsługi10
Agregat chłodniczy EcoCooler11
Montaż wyposażenia kanałowego12
Podłączenie baterii13
Łączenie rur i syfonu15
Podłączenie elektryczne centrali16

OBS! Schakel måste vara dimensionerad för gällande belastning med erforderlig säkerhetsfaktor (6:1).

N.B.! Shackles must be sized for the applicable load with the required safety factor (6:1).

HUOM ! Sakkelit pitää mitoittaa nostettavan taakan mukaan varmuuskertoimella (6:1).

UWAGA! Szekle muszą być dobrane dla danego obciążenia i posiadać wymagany margines bezpieczeństwa (6:1).



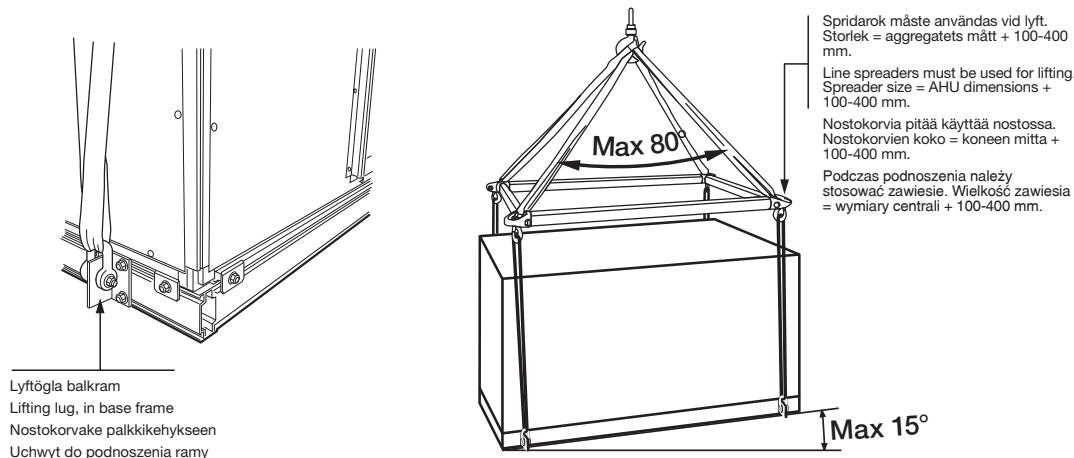
SE	EN	FI	PL
<p>Lyft av aggregat</p> <ul style="list-style-type: none"> Lyftkonsol EMMT-08 (tillbehör) anbringas i aggregatets fyra nedre hörn. Lyftkonsolen skjuts in i det befintliga horisontella spåret i aluminiumpalen. Glidstoppet skjuts in i det befintliga vertikala spåret i aluminiumprofilen och läses med vingskruv i lyftkonsonlen. Glidstoppet måste vara monterat i lyftkonsolen före lyft av aggregatet. Maxvikt per konsol = 400 Kg. Maxvikt aggregat med 4 konsoler = 1600 Kg. Spridarok måste användas vid lyft. Spridarokets storlek = aggregatets mätt + 100-400 mm. 	<p>Prior to lifting the air handling units</p> <ul style="list-style-type: none"> Fit the lifting brackets EMMT-08 (accessories) in each of the bottom four corners of the air handling unit. Insert the lifting bracket in the horizontal slot provided in the aluminum section. Insert the anti-skid stop into the vertical slot provided in the aluminum section and lock it in position in the lifting bracket by means of the wing screw. The anti-slip stop must be mounted in the lifting bracket before you begin lifting the air handling unit. Max. permissible weight per bracket = 400 Kg. Max. permissible weight of the air handling unit with 4 brackets = 1600 Kg. Line spreaders must be used for lifting. Size of the line spreader = air handling unit's dimension + 100-400 mm. 	<p>Koneen nosto</p> <ul style="list-style-type: none"> Nostokannakkeet EMMT-08 (lisävaruste) kiinnitetään koneen neljään alakulmaan Nostokannakkeet työnnetään alumiiniprofiiliin vaaka uraan. Liukuesteet työntään alumiiniprofiiliin pysty uraan ja lukitaan siipiruuveilla nostokannakkeeseen. Liukuesteet täyttyy olla asennettuna nostokannakkeisiin ennen koneen nostamista. Maksimipaino per kannake = 400 kg Maksimipaino koneella 4:llä kannakkeella = 1600 kg. Nostokorvia pitää käyttää nostossa. Nostokorvien koko = koneen mittatila + 100-400 mm. 	<p>Podnoszenie centrali</p> <ul style="list-style-type: none"> Uchwyt do podnoszenia EMMT-08 (wyposażenie dodatkowe) należy zamocować w czterech dolnych rogach centrali. Konsola do podnoszenia jest wsuwana w poziomy rowek w profilu aluminiowym. Blokadę przeciwpoślizgową należy wsunąć w pionowy rowek w profilu aluminiowym i zamocować za pomocą śruby motylkowej do konsoli do podnoszenia. Blockadę przeciwpoślizgową należy zamontować w konsoli do podnoszenia przed podniesieniem centrali. Maksymalna waga na konsolę = 400 kg. Maksymalna waga centrali z 4 konsolami = 1600 kg. Podczas podnoszenia należy stosować zawiesie. Wielkość zawiesia = wymiary centrali + 100-400 mm.

OBS! Schakel måste vara dimensionerad för gällande belastning med erforderlig säkerhetsfaktor (6:1).

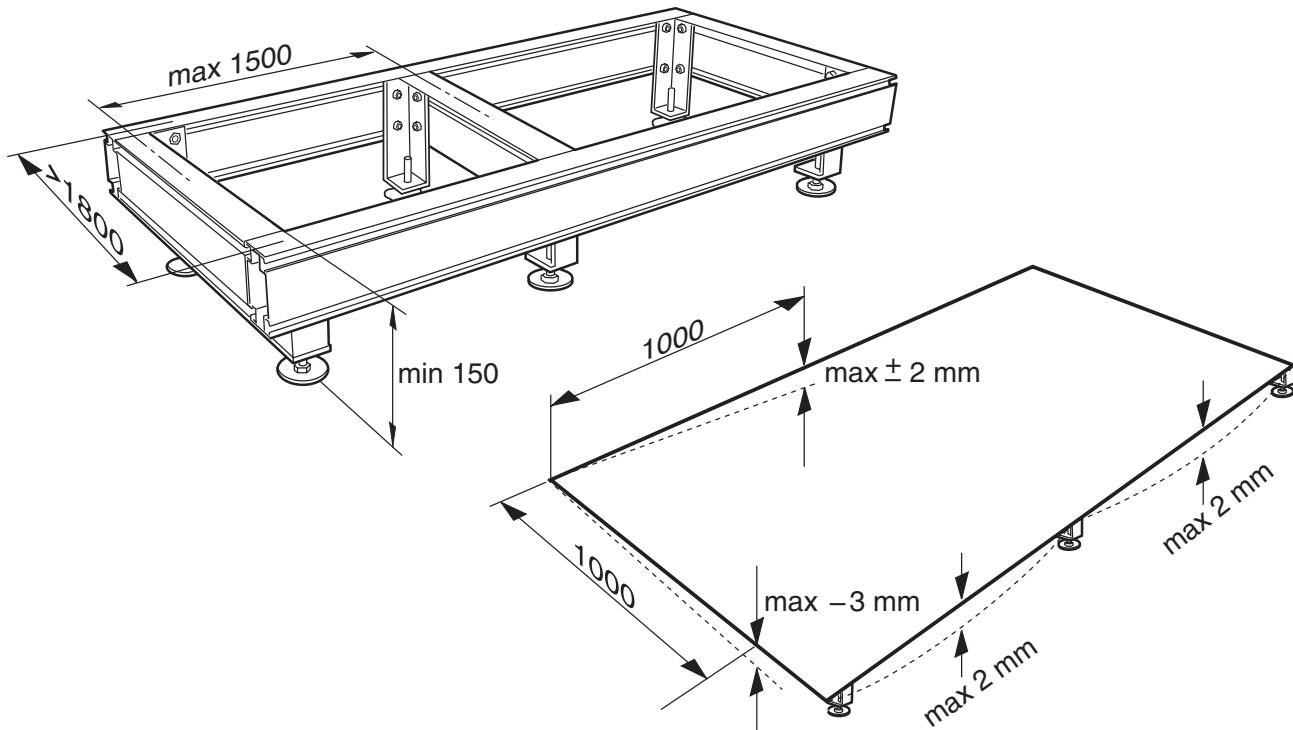
N.B.! Shackles must be sized for the applicable load with the required safety factor (6:1).

HUOM ! Sakkelit pitää mitoittaa nostettavan taakan mukaan varmuuskertoimella (6:1).

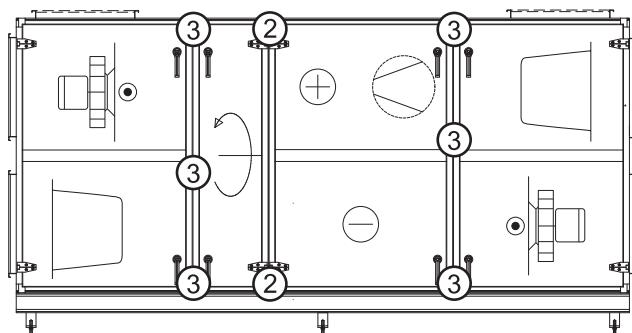
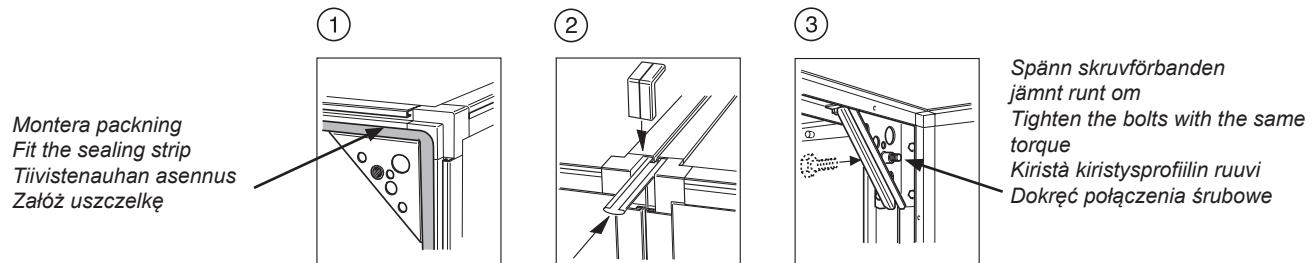
UWAGA! Szekle muszą być dobrane dla danego obciążenia i posiadać wymagany margines bezpieczeństwa (6:1).



SE	EN	FI	PL
<p>Lyft av aggregat</p> <ul style="list-style-type: none"> Då aggregatet är monterat på stativ sker lyft med hjälp av lyftöglor. På aluminiumstativ skruvas lyftöglorna fast i de befintliga spåren i balkramen. På svetsat stativ är lyftöglorna fastsvetsade i balkramen. Spridarok måste användas vid lyft. Spridarokets storlek = aggregatets mått + 100-400 mm. 	<p>Prior to lifting the air handling units</p> <ul style="list-style-type: none"> If the air handling unit is mounted on a stand, use the lifting lugs for lifting it. On the aluminium stands, the lifting lugs should be screwed tightly in the slots provided in the base frame. On the welded stands, the lifting lugs are welded to the base frame. Line spreaders must be used for lifting. Size of the line spreader = air handling unit's dimension + 100-400 mm. 	<p>Koneen nosto</p> <ul style="list-style-type: none"> Kun kone on asennettu jalustalle saadaan nostoon apua nostokorvakkeista. Alumiinijalustaan ruuvataan nostokorvakkeet kiinni palkkikehykseen uraan. Hitsatuissa jalustoissa on nostokorvakkeet kiinnihitsattu palkkikehykseen. Nostokorvia pitää käyttää nostossa. Nostokorvien koko = koneen mittatila + 100-400 mm 	<p>Podnoszenie centrali</p> <ul style="list-style-type: none"> Jeśli centrala jest zamontowana na statwie podnoszenie odbywa się za pomocą uchwytów do podnoszenia. W statwie aluminiowej, uchwyty do podnoszenia są przykręcane do rowków w ramie. W statwie spawany, uchwyty do podnoszenia są trwale przyspanie do ramy. Podczas podnoszenia należy stosować zawiesie. Wielkość zawiesia = wymiary centrali + 100-400 mm.
<p>Se till att lyftgafflarna är tillräckligt långa</p>	<p>Make sure that the truck forks are long enough.</p>	<p>Varmista, että nostohaarukat ovat riittävän pitkät.</p>	<p>Upewnij się czy widły są wystarczająco długie.</p>



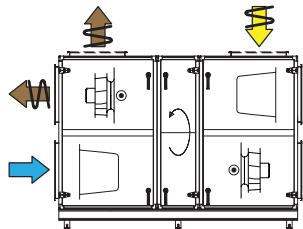
SE	EN	FI	PL
<p>Stativrekommendationer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stativkonstruktionens ovansida skall vara plan. • Om bredden är större än 1800 mm skall det finnas tvärbalk(ar). c/c max 1500 mm. • Stativet får luta framåt max 3 mm/m (mot insp.sida). • Längsgående stativ skall vara i väg. • Maximal nedböjning på kritiska punkter – 2 mm (mellan ben). 	<p>Frame requirements</p> <ul style="list-style-type: none"> • The surface of the frame has to be rigid without deflection. • If the width is more than 1800 mm cross-beams must be used. c/c max. 1500 mm. • The max. slope of the frame is 3 mm/m (against the inspection side). • The longitudinal base frame must be horizontal • Max. deflection at critical points is 2 mm (between the stands). 	<p>Palkkialustan asennus</p> <ul style="list-style-type: none"> • Palkkialustan yläpinnan tulee olla tasainen. • Ristituet pitää asentaa jos koneen leveys yliittää 1800 mm. c/c max. 1500 mm. • Alustan max. kaltevuus 3 mm/m. (kohti huoltpuolta). • Asennuspalkki on asennettava vaakasuoraan • Maksimi taipuma jalkojen välissä 2 mm. 	<p>Zalececenia dotyczące statywów</p> <ul style="list-style-type: none"> • Górną powierzchnię statywów musi być płaska. • Jeśli długość statywów jest większa niż 1800 mm, muszą występować belki (belka) poprzeczne. Max odstęp między belkami 1500 mm. • Statyw może być nachylony do przodu o nie więcej niż 3 mm/m (do strony obsługi). • Statyw musi być wypoziomowany. • Max ugięcie w punktach krytycznych- 2 mm (pomiędzy nóżkami).



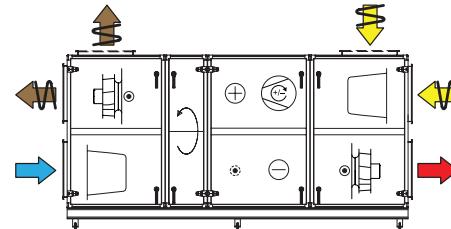
Placering av gejdsprintar/skrubar vid montering av återvinnare
rotor EXA och kylaggregat ECU
Fitting of slip clamps/bolts when joining rotary heat exchanger
EXA and cooling unit ECU.
Sijoitus työntölistat/ruuvit asennettaessa roottori palauttaja EXA
ja kylmäkone ECU.
Umieszczenie prowadnic/śrub podczas montażu obrotowego
wymiennika ciepła EXA i agregatu chłodniczego ECU.

SE	EN	FI	PL
<p>Montering av funktionsdelar med gejdsystem</p> <ul style="list-style-type: none"> Montera den medlevererade packningen mellan delarna (1). (OBS! ej dubbel). För funktionsdelarna tätt samman. Montera gejdsprint (2) eller skruvförband (3). I de fall man ej vill dra ut fläkten för att komma åt skruvförbanden kan gejdsprint användas. Montera ytterhörn. Kontrollera att dörrar/inspekionsluckor går att öppna och stänga. 	<p>Joining of the functional modules - Slip clamp system</p> <ul style="list-style-type: none"> Fit the supplied sealing strip between the modules (1). (CAUTION! Do not double.) Push the functional modules tightly against one another. Fit slip clamps (2) or fasten with bolts (3). If it is not desirable to withdraw the fan to reach bolts, use slip clamps. Fit the external corner fittings. Make sure that the doors/inspection panels open and close easily. 	<p>Toiminto-osien asennus listaliitoksin</p> <ul style="list-style-type: none"> Asenna toimituksen mukana oleva tiivistehauha osien väliin (1). (HUOM! ei tuplana). Toiminto-osat asennetaan vastakkain. Asenna osat toisiinsa kulmista pultiliitokselilla tai vaihtoehtoisesti listaliitoksella alumiiniprofillista (2),(3). Asenna kulmalistat. Tarkista, että huoltoluukut aukeavat ja liikkuvat vapaasti. 	<p>Montaż sekcji funkcyjnych przy użyciu systemu prowadnic</p> <ul style="list-style-type: none"> Załóż między sekcje uszczelkę (1) znajdująca się w dostawie. (UWAGA! Nie podwójnie.) Połącz ścisłe sekcje. Wsun wsuwki lub załóż śruby (2). Zamontuj narożniki. Sprawdź czy drzwi oraz klapy inspekcyjne otwierają się.

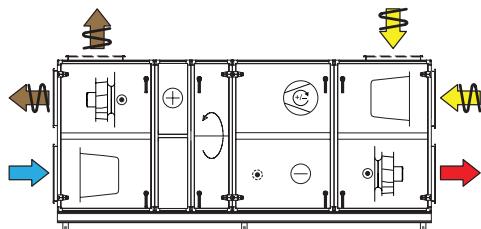
SE	EN	FI	PL
Aggregat-kombinationer Modulerna ska monteras enligt följande inbördes förhållande för att få avsedd funktion.	Air handling unit combinations The modules should be assembled as follows to obtain the intended function.	Koneyhdistelmät Moduulit asennetaan seuravaan sisäisen järjestyksen mukaan jotta saadaan tarkoitettu käyttö.	Główne elementy centrali Moduły należy zmontować w opisany sposób, tak by uzyskać zamierzane działanie.



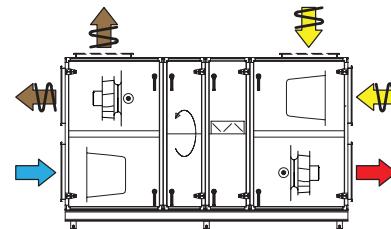
1. ENF – EXA – ENF



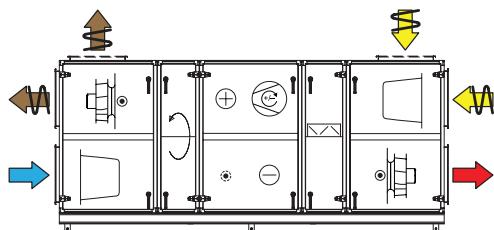
2. ENF – EXA – ACU – ENF



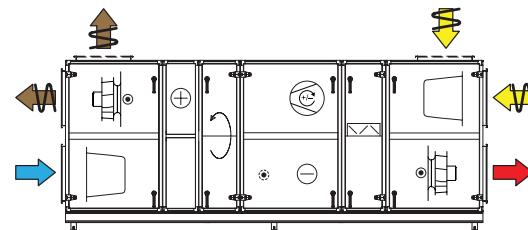
3. ENF – ACR – ENF



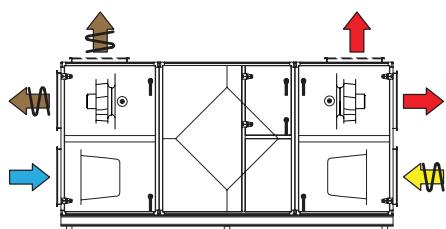
4. ENF – EXA – EBE – ENF



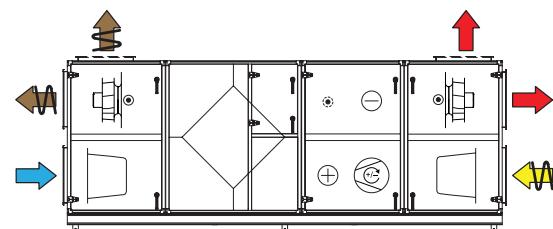
5. ENF – EXA – ACU – EBE – ENF



6. ENF – ACR – EBE – ENF

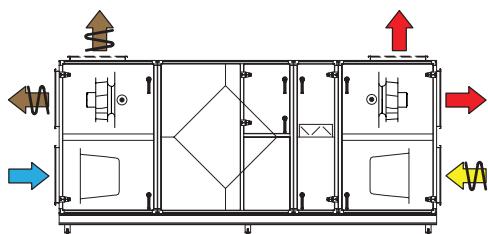


7. ENF – EXC – ENF

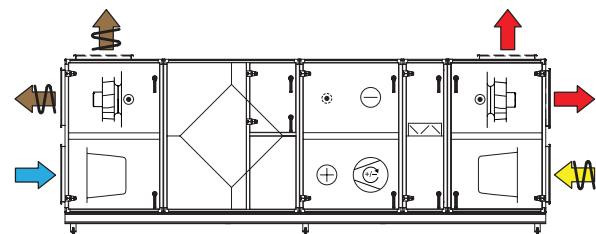


8. ENF – EXC – ACU – ENF

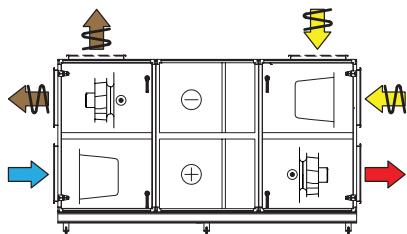
	ENF	EXA	EXC	EXL	ACU	ACR	EBE	ENF
SE	Fläktdel från-luft	Återvinnare rotor	Plattvärmeväxlare	Batteriåtervinningsdel	Kylaggregat	Kylaggregat med kylåtervinning	Äterluftsdel	Fläktdel tilluft
EN	Fan unit, exhaust air	Rotary heat exchanger	Plate heat exchanger	Run-around coil unit	Cooling unit	Cooling unit with cooling energy recovery	Recirculation unit	Fan unit, supply air
FI	Puhallin jäteilma	Lto-roottorilla	Levylämmönsiirrin	Lto patteri	Kylmäkoneneikko	Kylmäkone kylmäpalautuksineen	Kiertoilman osa	Puhallin tuloilma
PL	Wentylator powietrza wyrzucane	Sekcja obrotowego wymiennika ciepła	Wymiennik krzyżowy	Bateria odzysku ciepła	Agregat chłodniczy	Agregat chłodniczy z odzyskiem chłodu	Sekcja recyklacji	Wentylator nawiewu



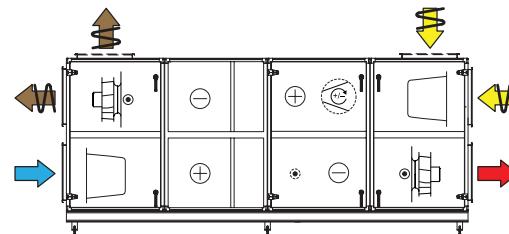
9. ENF - EXC - EBE - ENF



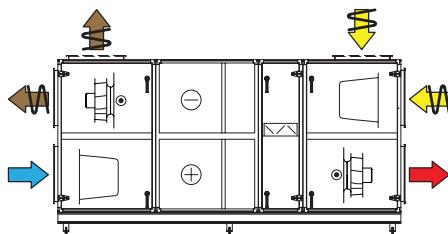
10. ENF - EXC - ACU - EBE - ENF



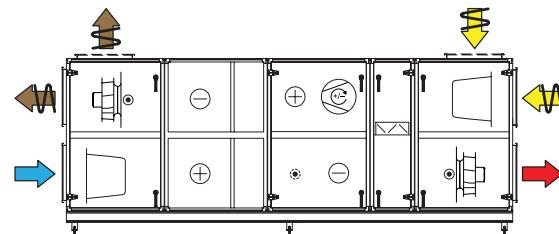
11. ENF - EXL - ENF



12. ENF - EXL - ACU - ENF



13. ENF - EXL - EBE - ENF



14. ENF - EXL - ACU - EBE - ENF

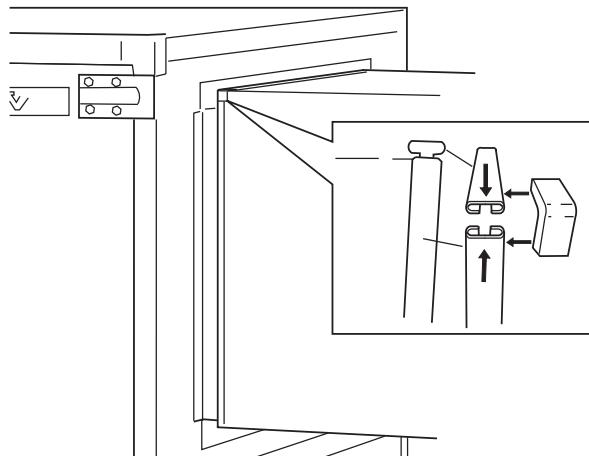


Bild A
 Fig. A
 Kuva A
 Rysunek A

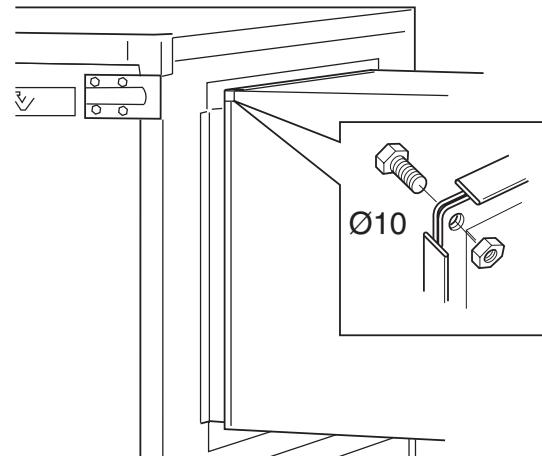
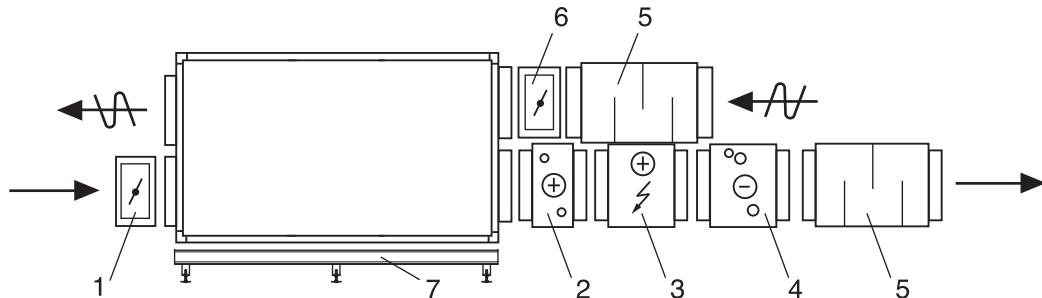
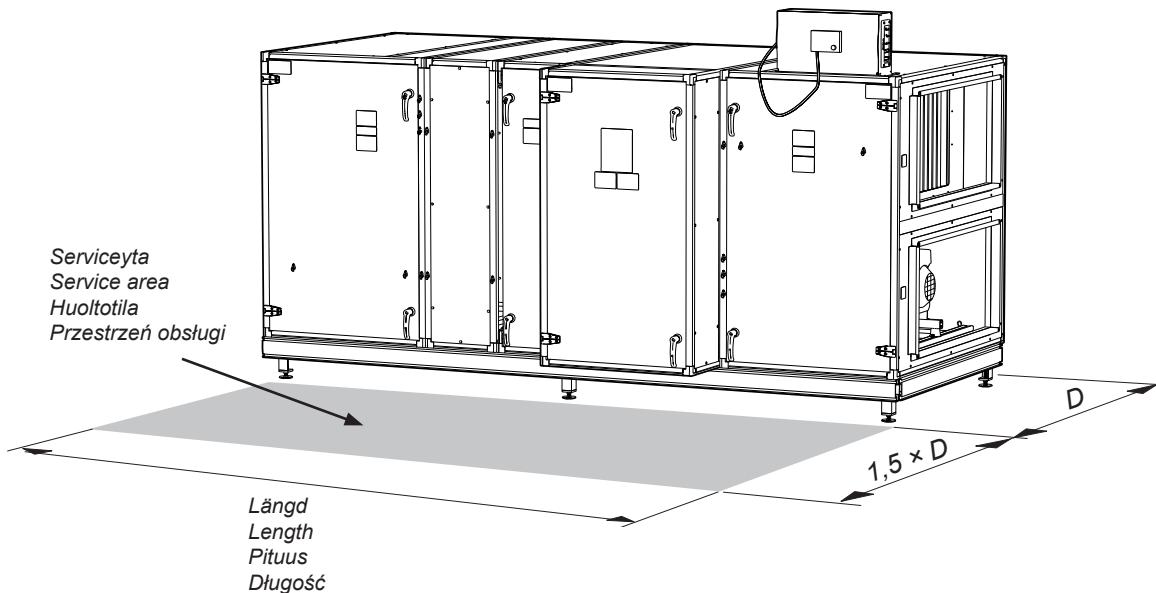


Bild B
 Fig. B
 Kuva B
 Rysunek B

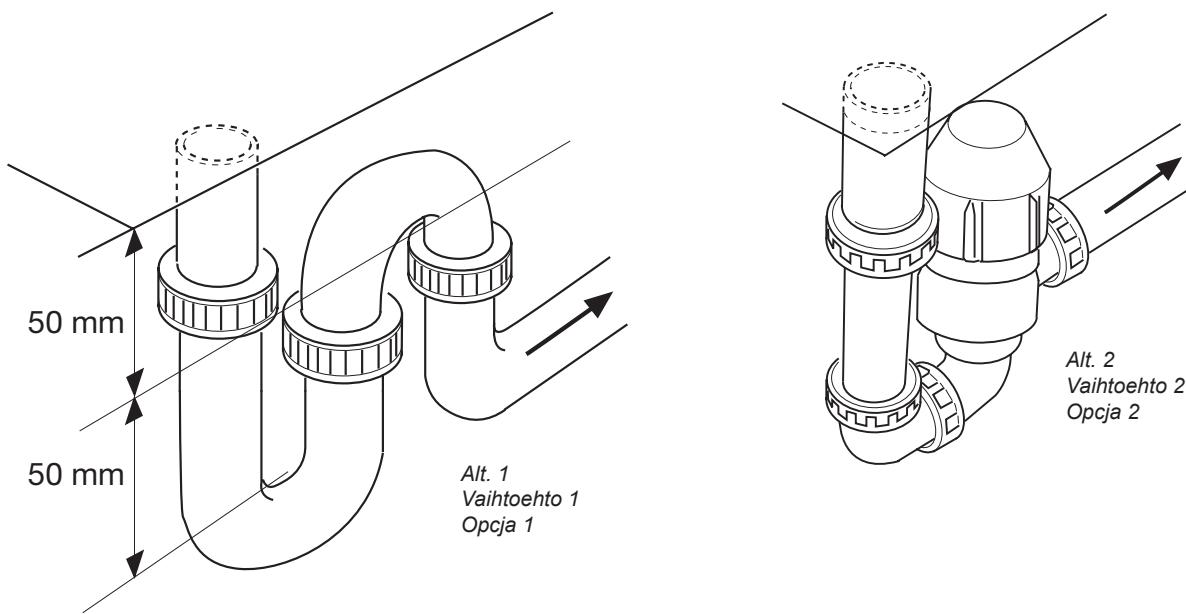
SE	EN	FI	PL
<p>Kanalanslutning</p> <ul style="list-style-type: none"> Aggregaten/modulerna har rektangulär anslutningsstos för gejdsystem. Kanalerna ansluts med packning, gejdspunkt och ytterhörn. Anslutningen monteras enligt bild A ovan. Alternativt ansluts kanalerna med skruv i ramens hörn enligt bild B ovan. 	<p>Connection to the ducting</p> <ul style="list-style-type: none"> The units/modules have rectangular connections for slip clamp systems. Use sealing strips, slip clamps and corner fittings to connect ducts to unit. Connect as shown in Fig. A above. Alternative connection of ducts with bolts in corners as shown in Fig. B Above. 	<p>Kanavaliitokset</p> <ul style="list-style-type: none"> Koneilla/moduuleilla on suorakaidekanavaliitos työntölistoilla. Kanava kytetään tiivisteellä ja työntölistoilla kulmakappaleineen. Kytkentä on esitetty kuvassa A. Vaihtoehtoisesti kanavat voidaan yhdistää ruuveilla raamin kulmin ylläolevan piirustus B mukaan. 	<p>Podłączenie kanałów</p> <ul style="list-style-type: none"> Prostokątne podłączenia do kanałów z systemem prowadnic. Kanały łączy się za pomocą wsuwek i zakłada się narożniki. Przykład połączenia pokazano na rys. A. Alternatywne podłączenie kanałów za pomocą śrub do narożników ramy, tak jak to pokazano na rysunku B powyżej.



SE	EN	FI	PL
Komponenter för kanalmontage	Components for duct assemble	Komponentit kanaavaasennukseen	Komponenty do montażu kanałowego
1. Avstängningsspjäll EMT-01	1. Shut-off damper EMT-01	1. Sulkupelti EMT-01	1. Przepustnica EMT-01
2. Luftvärmare vatten ESET-VV Luftvärmare vatten Thermoguard ESET-TV	2. Air heater for hot water ESET-VV Air heater for hot water Thermoguard ESET-TV	2. Lämmityspatteri ESET-VV Lämmityspatteri Thermoguard ESET-TV	2. Nagrzewnica wodna ESET-VV Nagrzewnica wodna Thermoguard ESET-TV
3. Luftvärmare El ESET-EV	3. Electric air heater ESET-EV	3. Lämmityspatteri ESET-EV	3. Nagrzewnica elektryczna ESET-EV
4. Luftkylare vatten ESET-VK	4. Air cooler for chilled water ESET-VK	4. Jäähdytyspatteri ESET-VK	4. Chäodnica wodna ESET-VK
5. Ljuddämpare EMT-02	5. Sound absorber EMT-02	5. Äänenvaimennin EMT-02	5. Täumik haäasu EMT-02
6. Trimspjäll ESET-TR	6. Adjustment damper ESET-TR	6. Säätöpelti ESET-TR	6. Przepustnica wyrównawcza ESET-TR
7. Stativ EMMT-05	7. Base frame EMMT-05	7. Konealusta EMMT-05	7. Statyw EMMT-05

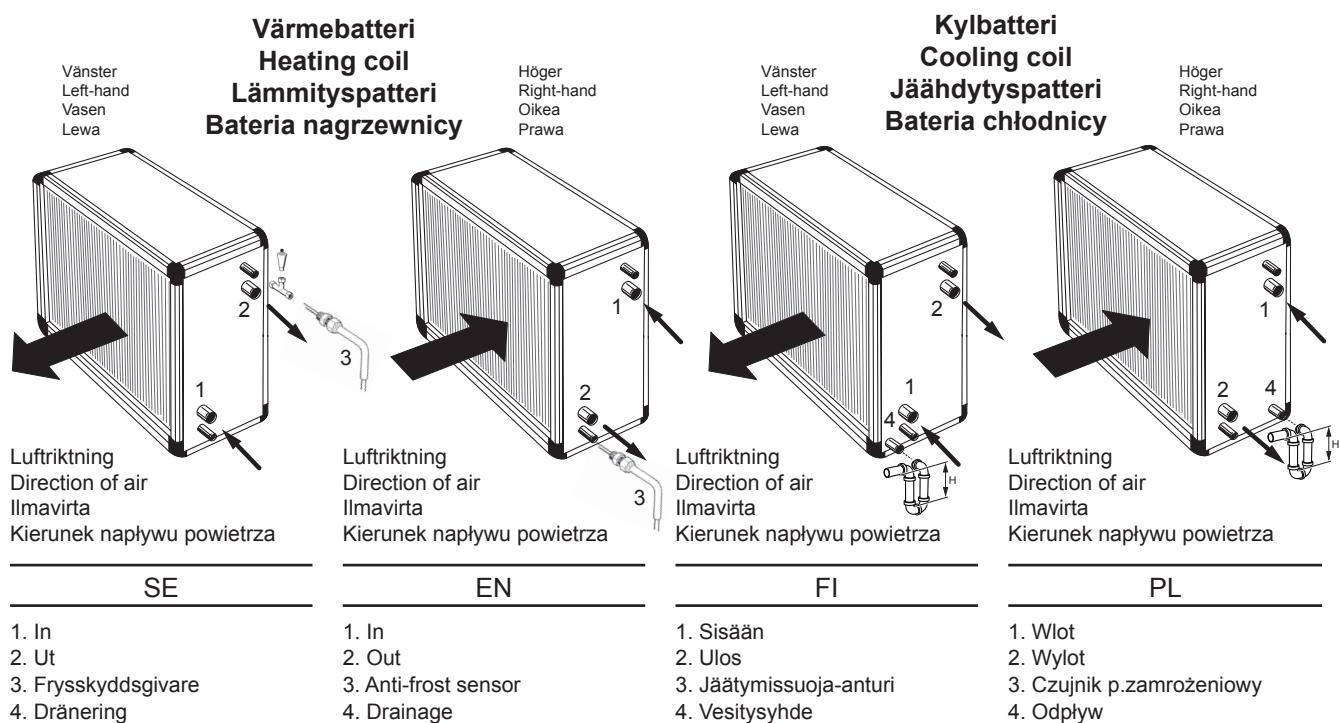


SE	EN	FI	PL
Erforderlig serviceyta <ul style="list-style-type: none"> Serviceytan sträcker sig längst hela aggregatet. Fritt avstånd framför aggregat, service- och ryggningsavstånd, bör vara $1,5 \times$ djupet D (minst 1200 mm). 	Open space required for service <ul style="list-style-type: none"> The service space extends all along the front of the unit. Free space in front of the unit should be $1,5 \times$ depth D (at least 1200 mm). 	Vaadittava huoltotila <ul style="list-style-type: none"> Huoltotilaa pitää varata koko koneen sivupituudelle. Vapaa väli koneen edessä pitää olla 1,5 krt syvyyss D (mini 1200 mm). 	Niezbędna przestrzeń obsługi <ul style="list-style-type: none"> Przestrzeń obsługi rozciąga się wzdłuż całego urządzenia. Wolna przestrzeń przed centralą powinna wynosić $1,5 \times$ głębokość D (co najmniej 1200 mm).



SE	EN	FI	PL
Kylaggregat EcoCooler ACU/ACR <p>Dräneringsanslutningen ska anslutas till vattenlås. Bilden ovan visar två alternativ.</p> <p>Alt. 2 har inbyggd backventil (boll).</p> <p>1. Montera vattenlåset.</p> <p>2. Fyll vattenlåset med vatten (gäller endast Alt.1).</p>	Cooling unit EcoCooler ACU/ACR <p>A water trap must be connected to the drain connection. Two alternative arrangements are shown above.</p> <p>Alt. 2 includes a non-return (ball) valve.</p> <ol style="list-style-type: none"> Fit the water trap. Fill the water trap with water (Alt. 1 only). 	Jäädytysyksikkö EcoCooler ACU/ACR <p>Kondenssivedenpoistoyhteeseen pitää asentaa vesilukko. Kuvissa on esitetty kaksi vaihtoehtoa.</p> <p>Vaihtoehto 2 on varustettu sisäisellä takaiskuventtiillä.</p> <ol style="list-style-type: none"> Asenna vesilukko Täytä vesilukko vedellä (koskee ainoastaan vaihtoehto 1). 	Agregat chłodniczy EcoCooler ACU/ACR <p>Odprowadzenie skroplin należy podłączyć do syfonu. Rysunek powyżej pokazuje dwie możliwości.</p> <p>Opcja 2 ma wbudowany wentyl odpowietrzający (piłeczkę).</p> <ol style="list-style-type: none"> Zamontuj syfon Napełnij syfon wodą (tylko w przypadku opcji 1).

SE	EN	FI	PL
Kanaltillbehör, montering	Duct accessories, assembly	Kanavavarusteet, asennus	Montaż wyposaże- nia kanałowego
Spjäll EMT-01, ESET-TR • Spjället kan monteras för horisontell eller vertikal luftström. • Rektangulär anslutningsstos för gejdsystem.	Damper EMT-01, ESET-TR • The damper can be mounted for horizontal or vertical air flow. • Rectangular connections for a slip clamp system.	Pelti EMT-01, ESET-TR • Pelti voidaan asentaa, joko vaaka- tai pystyasentoon. • Varustettu listakiinnitteisillä suorakaidekanavaliitokolla.	Przepustnica EMT-01, ESET-TR • Przepustnica może być montowana dla poziomego lub pionowego przepływu powietrza. • Prostokątne podłączenia do kanałów z systemem prowadnic.
Ljuddämpare EMT-02 • Rektangulär anslutningsstos för gejdsystem.	Sound attenuator EMT-02 • Rectangular connections for a slip clamp system.	Äänenvaimennin EMT-02 • Varustettu listakiinnitteisillä suorakaidekanavaliitokolla.	Tłumik hałasu EMT-02 • Prostokątne podłączenia do kanałów z systemem prowadnic.



Anslutning av aggregatbatterier för vattenburen varme eller kyla

- Anslutningen sker på ett sådant sätt att vattnet strömmar mot luftströmmen (motströms). In vid 1, ut vid 2.
- Frysskyddsanslutningen hamnar således alltid på samlingsrör för utgående vätska 2.
- Anslutningsrör ska förses med avluftning vid högsta rör och avtappning vid lägsta rör.
- Anslutning för dykgivare Ø max 5 mm (3). Insticks längd min 250 mm. Eventuellt användes T-rör för anslutning om frysskyddsanslutningen görs i högsta punkten.
- För anslutning av rörledningar och dränering se sid 14.

Connection of air handling unit coils for waterborne heating or cooling

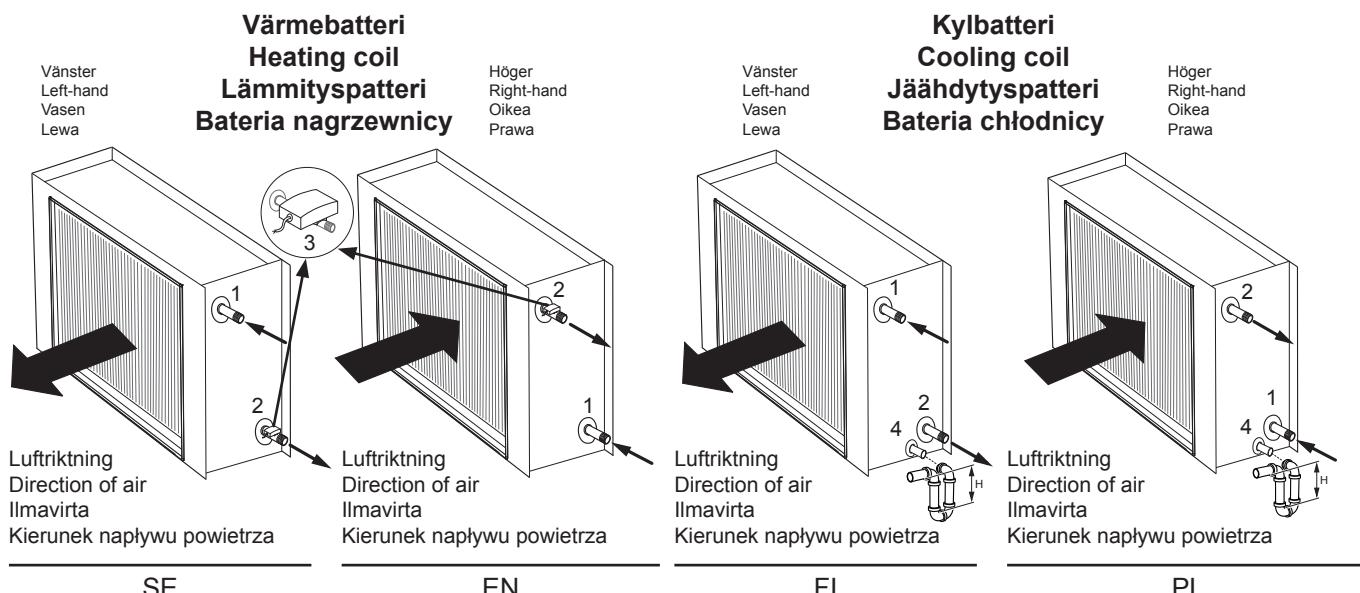
- The connection must be done so the water flows towards the air-stream.(counter flow principle). In at 1 and out at 2.
- The freezing protector must always be mounted at the water-leaving side.
- Supply pipes should be provided with venting at the highest pipe and drainage at the lowest pipe.
- Connection for immersion temperature sensor 5 mm. Length min. 250 mm (3). Use a T to allow air bleeding, if the freezing protector has to be connected in the highest level.
- For connection of ducting and drainage, see p 14.

Patteriliitännät vesipatterille (konekotelossa)

- Kytkenät suoritetaan siten että vesi virtaa vasten ilmavirtausta. (Vastavirta kytkentä). Sisään 1,ulos 2.
- Jäätymissuoja-anturi kytketään veden ulos-tuloputkeen 2.
- Liitosputkeen tulee asentaa korkeimpaan putkeen ilmastus ja tyhjennys alimpaan putkeen.
- Yhde jäätymissuojaanturille O max 5 mm (3). Anturin pituus min. 250 mm.
- Katso putkitusten ja viemäröinnin asennus sivulta 14.

Podłączenie baterii agregatu dla nagrzewnicy lub chłodnicy wodnej

- Wymienniki należy podłączać w taki sposób, aby woda płynęła w kierunku przeciwnym do strumienia powietrza. Zasilanie (1), wylot (2).
- Podłączenie zabezpieczenia antyzamrożeniowego wypada więc zawsze na kolektorze odprowadzającym 2.
- Rury wlotowe powinny mieć wentylację na najwyższej rurze i odpływ na najniższej rurze.
- Przyłącze czujnika (3) max średnica 5 mm, głębokość min 250 mm. Można ewentualnie zastosować do podłączenia trójkąt, jeśli połączenie zabezpieczenia antyzamrożeniowego wykonuje się w najwyższej punkcie.
- Łączenie rur i odpływu, patrz str. 14.

**SE**

- 1. In
- 2. Ut
- 3. Frysskyddsgivare
- 4. Dränering

Anslutning av kanalbatterier för vattenburen varme eller kyla

- Kylbatteriet måste monteras för horisontell luftström.
- För att få jämn luftfördelning, ska minsta avstånd efter kanalböj, spjäll etc. vara 3 ggr kanaldimensionen.
- Anslutningsrör ska förses med avluftning vid högsta rör och avtappning vid lägsta rör.
- Rektangulär anslutningsstos för gejdsystem.
- Anslutningen sker på ett sådant sätt att vattnet strömmar mot luftströmmen (motströms).
In vid 1, ut vid 2.
- Frysskyddsanordning av typen anliggningsgivare (3) hamnar således alltid på rör för utgående vätska (2).
- För anslutning av rörledningar och dränering se sid 14.

EN

- 1. In
- 2. Out
- 3. Anti-frost sensor
- 4. Drainage

Connection of duct-mounted coils for waterborne heating or cooling

- The air cooler must be mounted for horizontal air flow.
- To ensure a uniform air flow, fit the coil at a distance equivalent to at least 3 times the duct dimension, downstream of a duct bend, damper, etc.
- Supply pipes should be provided with venting at the highest pipe and drainage at the lowest pipe. Rectangular connections for a slip clamp system.
- The connection must be done so the water flows towards the air-stream. (counter flow principle). In at 1 and out at 2.
- The strap-on type temperature sensor (3) for anti-frost protection should always be in contact with the outlet pipe (2) for liquid leaving the coil.
- For connection of ducting and drainage, see p 14.

FI

- 1. Sisään
- 2. Ulos
- 3. Jäätymissuoja-anturi
- 4. Vesitysyhde

Patteriliitännät vesipatterille (kanava-asenteinen)

- Patteri voidaan asentaa ainoastaan pystyasentoon.
- Saavuttaaksemme tasaisen ilmavirtauksen patterille, pitää kanavamutkan jälkeen olla vähintään 3 kertaa kanavan halkaisijan verran suojaetäisyyttä.
- Liitosputkeen tulee asentaa korkeimpaan putkeen ilmaston ja tyhjennys alimpaan putkeen.
- Varustettu listakiinnitteillä suorakaidekanavaliitok silla.
- Kytkennit suoritetaan siten että vesi virtaa vasten ilmavirtausta. (Vastavirta kytkentä). Sisään 1,ulos 2.
- Jäätymissuoja-anturi (3) asennetaan aina ulostulevan veden putkeen (2)
- Katso putkitusten ja viemäröinnin asennus sivulta 14.

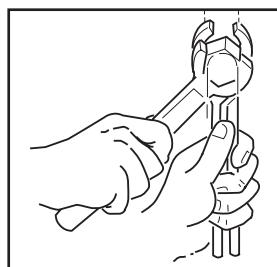
PL

- 1. Wlot
- 2. Wyłot
- 3. Czujnik p.zamrożeniowy
- 4. Odpływ

Podłączenie baterii kanałowych dla nagrzewnicy lub chłodnicy wodnej

- Chłodnica wodna może być montowana wyłącznie dla poziomego przepływu powietrza.
- Aby otrzymać równy rozdział powietrza należy zachować odległość po skręcie kanału równą trzem przekrojom kanałów.
- Rury wlotowe powinny mieć wentylację na najwyższej rurze i odpływ na najniższej rurze.
- Prostokątne podłączenia do kanałów z systemem prowadnic.
- Wymienniki należy podłączać w taki sposób, aby woda płynęła w kierunku przeciwnym do strumienia powietrza. Zasilanie (1), wyłot (2).
- Zabezpieczenie przeciwzamrożeniowe (3) w postaci czujnika przylgowego jest zawsze montowane na rurociągu wylotowym cieczy (2).
- Łączenie rur i odpływu, patrz str. 14.

Rätt
Right
Oikein
Dobrze



Fel
Wrong
Väärin
Żle

SE

EN

FI

PL

Anslutning av rör- ledningar

- För att batteriet inte ska skadas, ska anslutningen göras med hjälp av mothåll, se fig.

Connection of ducting

- To prevent damage to the coil, use a pipe wrench to restrain its pipe connections when tightening the external pipe connections as shown in figure.

Putkien liittäminen

- Jotta patteri ei vaurioituisi, pitää putkikytken nät tehdä vastaotteella, kts. kuva.

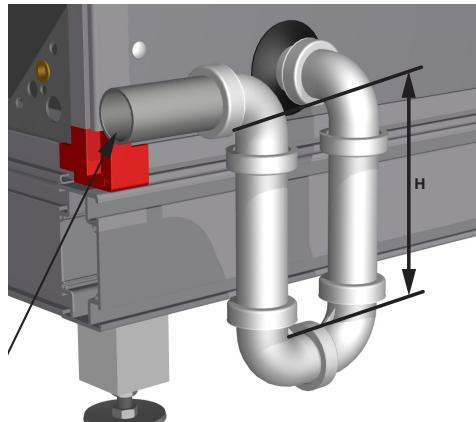
Łączenie rur

- Zeby nie uszkodzić baterii należy przykręcać kontrując drugim kluczem, patrz rys.

Platsbyggda vattenlås
Ownbuilt drain trap
Vesilukon kytkennät
Syfon montowany na miejscu

Övertryck
Positive pressure
Ylipaine
Nadciśnienie

Till avlopp
To cesspool
Ulosvirtaus
Do odpływu

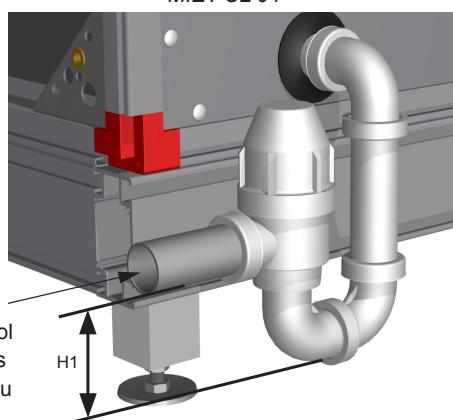


Övertryck
Positive pressure
Ylipaine
Nadciśnienie

$\leq +400 \text{ Pa}$

Till avlopp
To cesspool
Ulosvirtaus
Do odpływu

MIET-CL 04



SE

EN

FI

PL

Montering av vattenlås

- Dräneringsanslutning ska anslutas till vattenlås, se bilder ovan.
- Avståndet H avgörs av hur stort övertryck som uppstår i droppskålen. Avståndet H ska vara minst 100 mm och ökas med 10 mm för varje 100 Pa utöver 1000 Pa.
- MIET-CL 04: Vid övertryck max 400 Pa demonteras bollen i vattenläset samt avståndet H1 maximeras.
- Fyll vattenläset med vatten före igångkörning.

Fitting of drainage trap

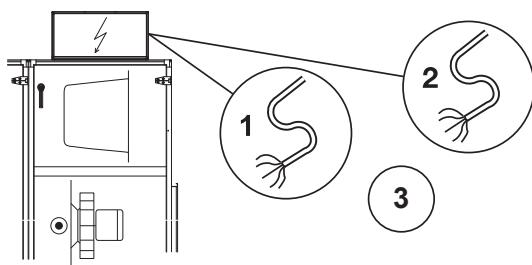
- A water trap shall be connected to the drain connection as shown above.
- The distance H is contingent on the negative pressure in the drip tray. Distance H shall be at least 100 mm. Add 10 mm for every 100 Pa beyond 1000 Pa.
- MIET-CL 04: At overpressure max 400 Pa, the ball in the drainage trap is removed and the H1 distance is maximised.
- Fill the drain trap with water before starting up the unit.

Vesilukon asennus

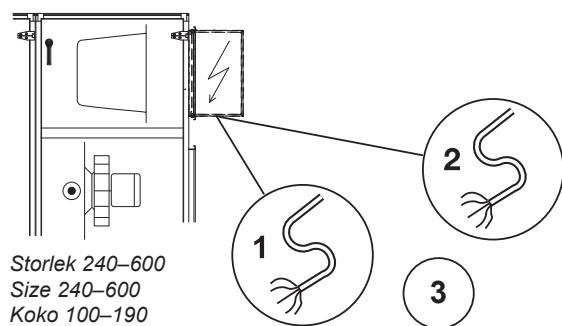
- Kondensivesiyhde pitää varustaa vesilukolla. Katso kuva yllä.
- Mitta H riippuu paineesta tippaltaassa. H pitää olla vähintään 100 mm ja sitä pitää kasvattaa 10 mm / 100 Pa, jos paine ylittää 1000 Pa.
- MIET-CL 04: Kun alipaine on maks. 400 Pa, irrotetaan vesilukon kuula sekä maksimoidaan etäisyys H1.
- Vesilukko pitää täyttää vedellä ennen käytönnottoa.

Montowanie syfonu

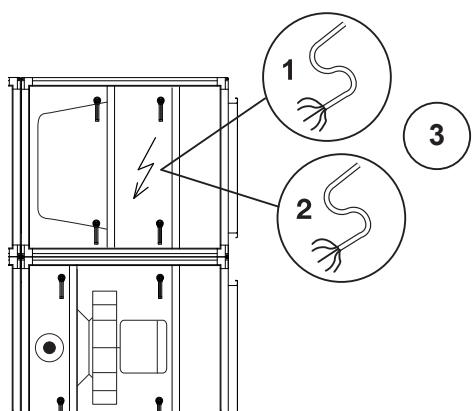
- Odprowadzenie skroplin należy podłączyć do syfonu, patrz rys. powyżej.
- Wielkość H zależy od wartości nadciśnienia. Wielkość H wynosi co najmniej 100 mm i zmienia się o 10 mm na każde 100 Pa powyżej 1000 Pa.
- MIET-CL 04: Przy nadciśnieniu maks. 400 Pa, kulka w syfonie jest usuwana, a odległość H1 maksymalizowana.
- Przed rozruchem na pełni syfon wodą.



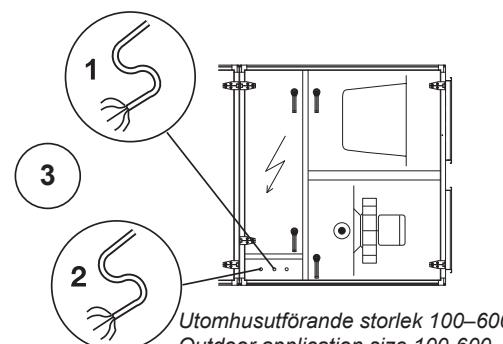
Storlek 100–190
Size 100–190
Koko 100–190
Rozmiar 100–190



Storlek 240–600
Size 240–600
Koko 100–190
Rozmiar 240–600
Storlek 150–190 vid takanslutning av kanal
Size 150–190 at roof connection of canal
Koko 150–190 kanavan kattoliitoksessa
Rozmiar 150–190 przy połączeniu dachowym kanalu



Storlek 740–850
Size 740–850
Koko 740–850
Rozmiar 740–850



Utomhusutförande storlek 100–600
Outdoor application size 100-600
Ulkkoversio, koko 100–600
Rozmiar do użycia zewnętrznego 100-600

SE

Elanslutning av aggregat med levererad styrutrustning

- Anslut kablar för eventuella tillbehör enligt de styrskemana som är bifogade i aggregatet.
- Anslut kraftmatningen till styrskåpet, se bilden ovan. För anslutningen används säkerhetssbrytare och kabel enligt de styrskemana som är bifogade i aggregatet.
- Anslut de uppmärkta elektriska snabbkontakerna mellan aggregatdelarna.

EN

Electrical wiring of air handling unit with the control equipment supplied

- Route and wire the cables of possible accessories as shown in the control system wiring diagrams inside the air handling unit.
- Connect the power supply cables to the microprocessor unit as shown in the illustration above. Include a safety switch between the mains power supply and the microprocessor as shown in control equipment wiring diagram included with the air handling unit.
- Connect the marked electrical snap connectors between the unit sections.

FI

Sähköliittännät

- Kytke kaapelit koneeseen mukana seuraavien kytkentäkaavioiden mukaisesti.
- Kytke sähkösyöttö koneeseen käyttää turvakytkintä mukana seuraavien kytkentäkaavioiden mukaisesti.
- Liitä merkityt sähköpi-kaliittimet aggregaatin osien väliin.

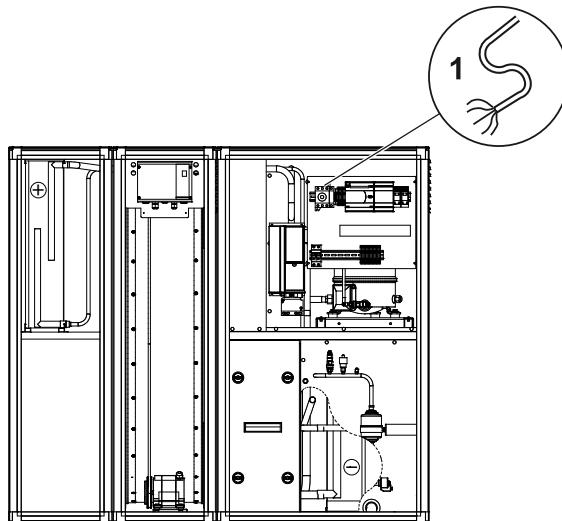
PL

Podłączenie elektryczne centrali

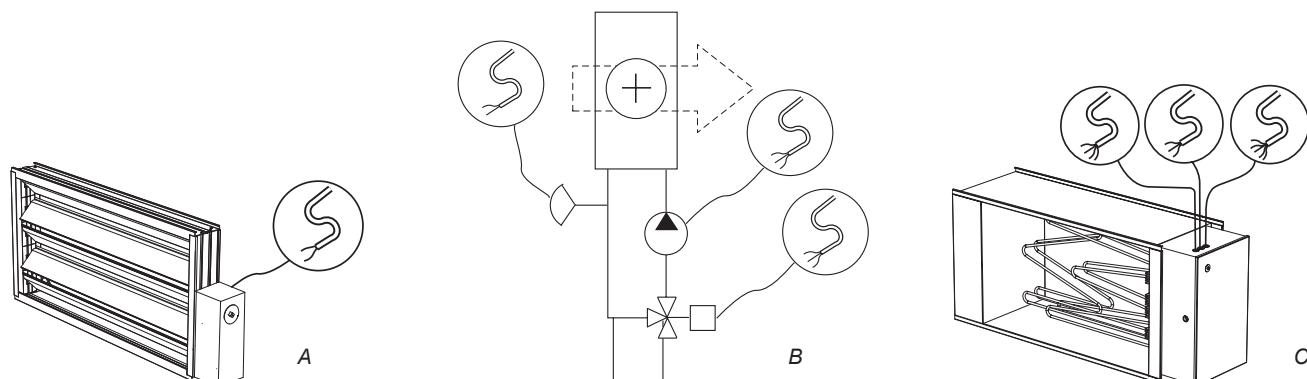
- Podłącz kable sterujące ew. wyposażenia dodatkowego według schematów dołączonych do centrali.
- Podłącz zasilanie do jednostki automatyki, patrz rysunek powyżej. Do podłączenia stosowany jest kabel i wyłącznik bezpieczeństwa według schematów elektrycznych dołączonych do centrali.
- Połącz oznaczone elektryczne łączniki zatraskowe pomiędzy częściami urządzenia.



Varning! Roterande fläkthjul. Aggregatet får ej spänningsättas förrän samtliga kanaler är anslutna.
Warning! Rotating impeller. The unit must not be connected to voltage until all channels are connected.
Varoitus! Pyörivä puhallinpyörä. Agregaattiin ei saa kytkeä virtaa ennen kuin kaikki kanavat on kytketty.
Uwaga! Obracający się wirnik. Urządzenia nie wolno podłączać do napięcia przed podłączeniem wszystkich kanałów.

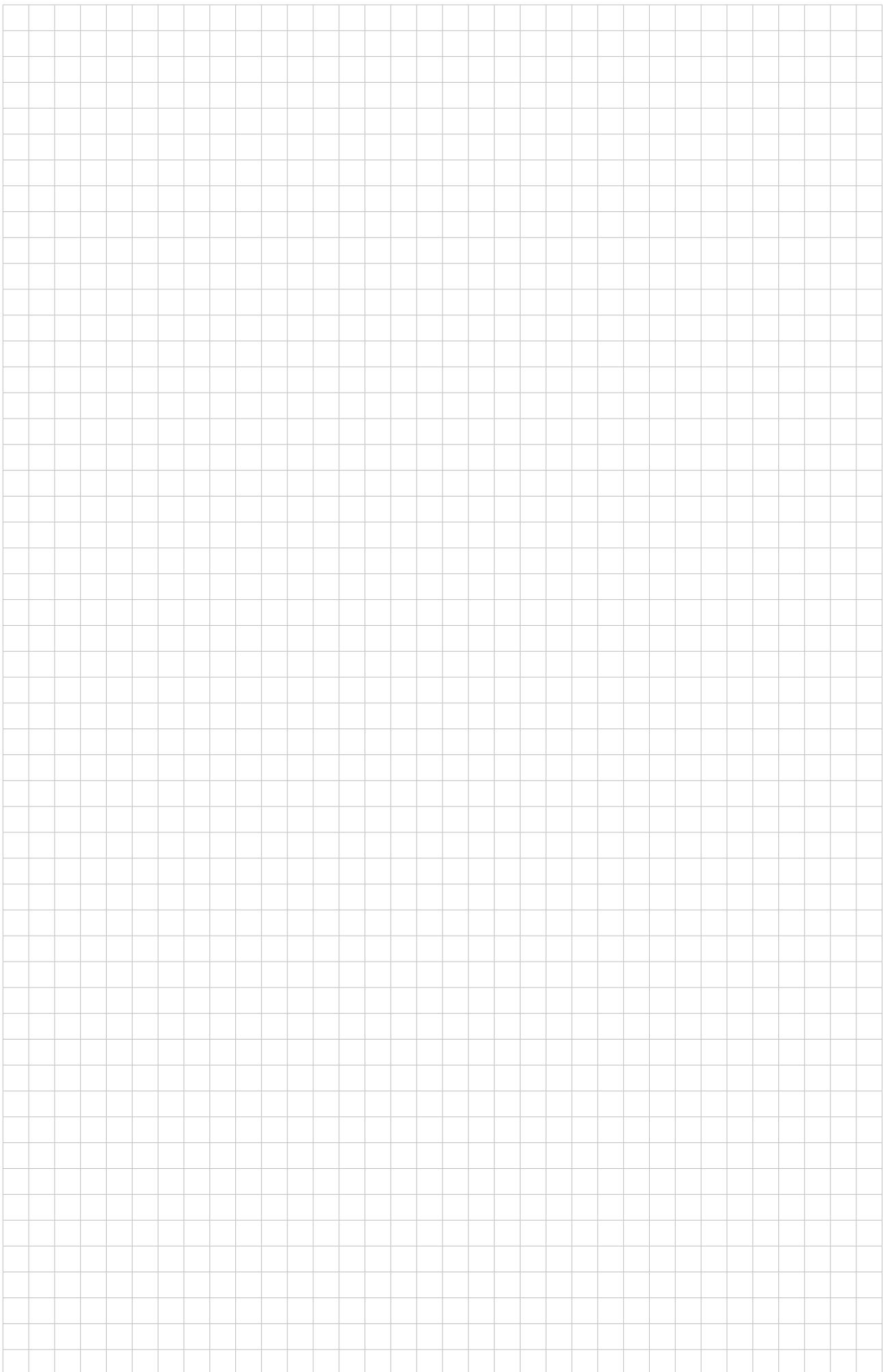


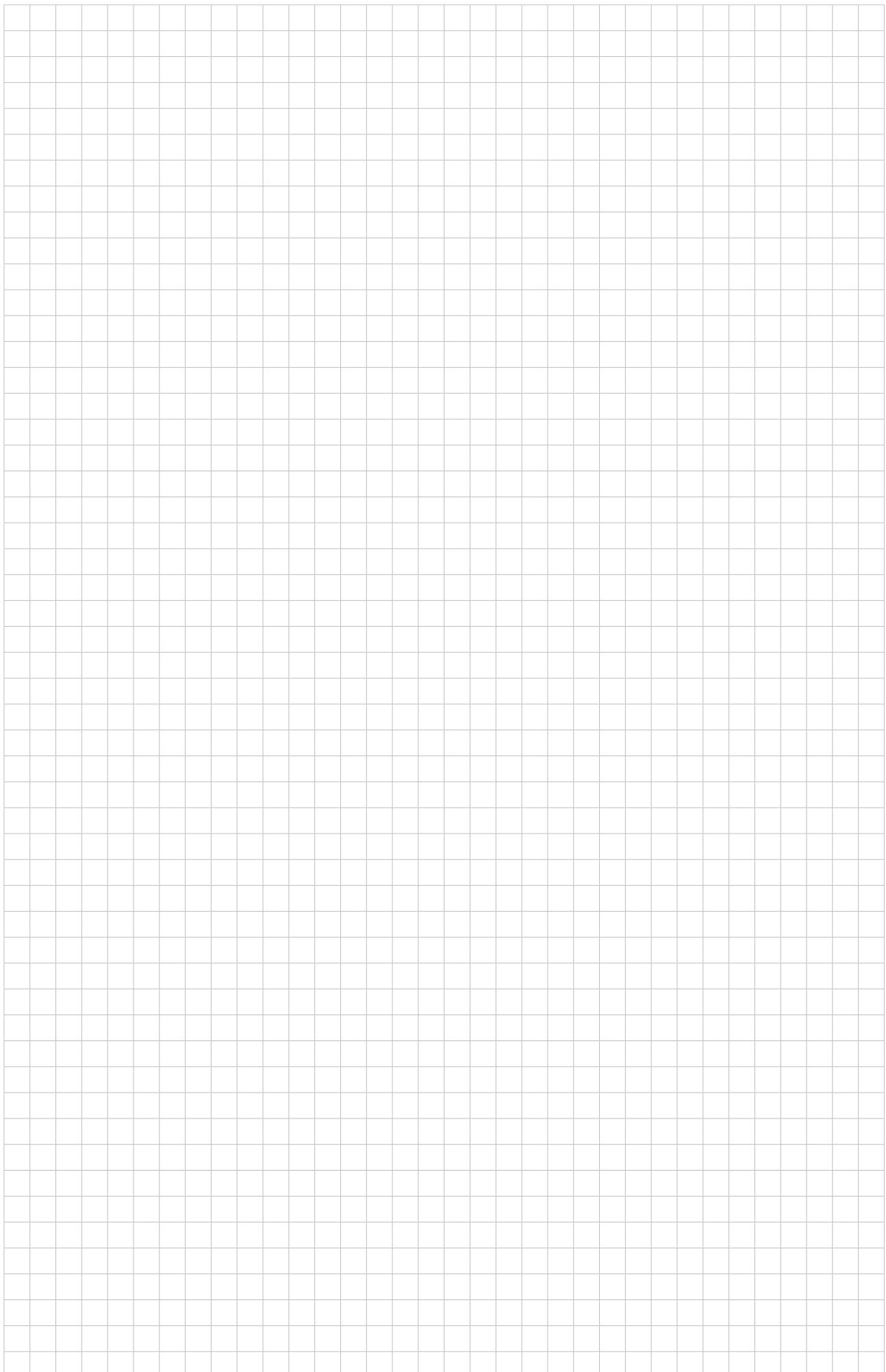
SE	EN	FI	PL
<p>Kylaggregat EcoCooler ACU/ACR, elanslutning</p> <p>EcoCooler kräver separat kraftmatning, se bild ovan.</p> <ul style="list-style-type: none"> Anslut kraft till kylaggregatets huvudbrytare och styrsignal för kyldrift. <p>Ventilationsaggregatet och EcoCooler levereras för 3x400V +N, 50 Hz och 5-ledarsystem. Dimensionerande kortslutningsström: max IK3 = 6 kA.</p>	<p>Cooling unit EcoCooler ACU/ACR, electrical wiring</p> <p>The EcoCooler requires a separate power supply as shown above.</p> <ul style="list-style-type: none"> Connect the power supply cable to the main switch on the cooling unit. Connect the control cables for the cooling unit. <p>The AHU and the Eco-Cooler are designed for a 3-phase, 400V +N, 50 Hz power supply and a 5-conductor system. The max. permissible design short-circuit current IK3 = 6 kA.</p>	<p>Jäädytysyksikkö EcoCooler ACU/ACR, sähkökytkennät</p> <p>EcoCooler tarvitsee oman sähkösyötön, katso kuva yllä.</p> <ul style="list-style-type: none"> Yhdistä voima kylmäkoneeseen pääkatkaisijaan ja ohjaussignaaliin jäädytysohjaukseen. <p>Ilmastointikone ja Eco-Cooler toimitetaan 3x400V +N, 50 Hz ja 5-johdinjärjestelmänä. Mitoitettu oikosulkuvirta: max IK3 = 6 kA.</p>	<p>Podłączenie elektryczne agregat chłodniczy EcoCooler ACU/ACR</p> <p>EcoCooler potrzebuje odzielnego zasilania, patrz rys. powyżej.</p> <ul style="list-style-type: none"> Podłącz kabel zasilający do wyłącznika głównego agregatu chłodniczego. <p>Centrala wentylacyjna i EcoCooler są przystosowane do zasilania 3x400V +N, 50 Hz kablem 5-żyłowym. Obliczeniowy prąd zwarciowy max 1K3 = 6 kA.</p>



SE	EN	FI	PL
Spjäll EMT-01 Se bild A. Anslut styrkabeln till uttag på automatikenheten.	Damper EMT-01 See Fig. A. Wire the control cable to terminals on the microprocessor unit.	Pelti EMT-01 Katso kuva A. Kytke ohjauskaapelit ilmostointikoneen ohjauskeskukseen.	Przepustnica EMT-01 Patrz rys. A. Podłącz kabel sterujący do gniazda z prawej strony szafki sterującej.
Luftvärmare vatten ESET-VV Se bild B. 1. Anslut styrkabel till automatikenheten. 2. Anslut kabel för frys-skyddsgivare till automatikenheten. 3. Anslut cirkulations-pumpen. Max strömuttag 2,0 A.	Air heater water ESET-VV See Fig. B. 1. Wire the control cable to terminals on the microprocessor unit. 2. Wire the cable of the anti-freezing sensor to the microprocessor unit. 3. Connect the circulation pump. Max current per socket 2.0 A.	Ilmalämmitin, vesi ESET-VV Katso kuva B. 1. Kytke ohjauskaapelit ilmostointikoneen ohjauskeskukseen. 2. Kytke jäätymissuojaanturin ohjausjohdot ilmostointikoneen ohjauskeskukseen. 3. Liitä kiertovesipumppu. Suurin virranotto 2,0 A.	Nagrzewnica wodna ESET-VV Patrz rys. B. 1. Podłącz kabel sterujący do szafki sterującej. 2. Podłącz kabel od czujnika przeciwzamrożeniowego do szafki sterującej. 3. Podłącz pompę cyrkulacyjną. Maks. natężenie na gniazdo 2,0 A.
Luftvärmare El ESET-EV Se bild C. Luftvärmaren kräver separat kraftmatning. 1. Anslut styrkabel 0-10 V till automatikenheten. Vid effekter 30–100 kW ansluts även 24 V (G). 2. Anslut manöverkabel 230 V till automatikenheten. 3. Anslut kraftkabel.	Air heater El ESET-EV See Fig. C. The air heater requires a separate power supply. 1. Connect control cable 0-10 V to automated unit. For outputs 30-100 kW, connect also 24 V (G). 2. Wire the operating circuit cable for 230 V to the microprocessor unit. 3. Wire the power supply cable.	Lämmityspatteri ESET-EV Katso kuva C. Lämmityspatteri vaatii oman sähkösyötön. 1. Kytke ohjauskaapeli 0-10 V automatiikkayksikköön. Kun teho on 30–100 kW, kytketään myös 24 V (G). 2. Kytke käyttökaapeli 230 V ilmostointikoneen ohjauskeskukseen. 3. Kytke sähkösyöttö.	Nagrzewnica elektryczna ESET-EV Patrz rys. C. Nagrzewnica wymaga osobnego zasilania. 1. Podłącz przewód kontrolny 0-10 V do urządzenia automatycznego. Dla mocy 30-100 kW, podłącz również 24 V (G). 2. Podłącz kabel główny 230 V do szafki sterującej. 3. Podłącz kabel zasilający.

SE	EN	FI	PL
Elanslutning av aggregat utan medlevererad styrutrustning Se Drift- och skötselavvisningar.	Electrical wiring of air handling unit without supplied control equipment Refer to the Maintenance instructions.	Koneen sähköyhdystys ilman mukana lähetettyä ohjauslaitteistoa Katso Ohjaus- ja hoitoohjetta.	Podłączenia elektryczne centrali bez dołączonego wyposażenia sterującego Patrz Instrukcja obsługi i konserwacji.







Air handling with the focus on LCC

IV Produkt AB, P.O. 3103, SE-350 43 Växjö, Sweden
Phone: +46 (0)470-75 88 00 • Fax: +46 (0)470-75 88 76
info@ivprodukt.com • www.ivprodukt.com

MEF120228.06.SE.EN.FI.PL

