

Axialfläkt PME-6

Allmänt

Fläkten är en kanalfläkt avsedd för transport av luft eller andra gaser och är lämplig för såväl komfort-anläggningar som industrianläggningar.

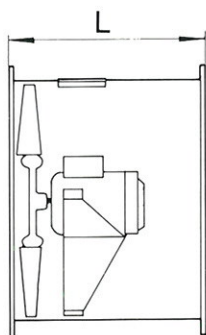
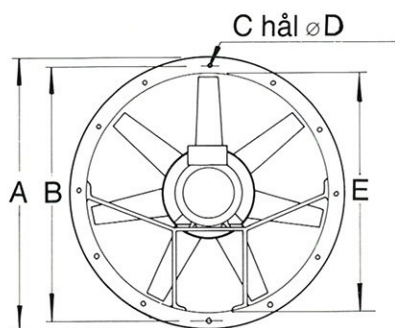
Utförande

Fläkten är utförd enligt följande

- finns i sju storlekar med flöde från 0,5 till 7,0 m³/s
- tillverkad av förzinkad stålplåt
- inspektionslucka och kabelförskruvning för enklare elanslutning
- axialhjul med vingar av polypropen och nav av silumin
- fotmotor enligt IEC-standard
- fläns enligt DIN. 24154
- motorn placerad i luftströmmen vilket begränsar den transporterade luftens temperatur till 40°C

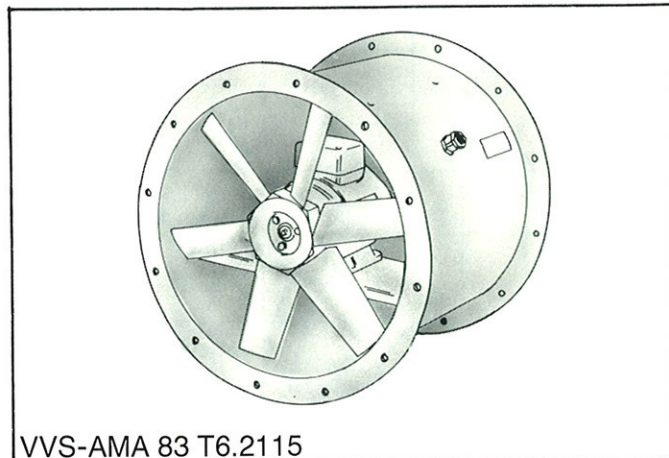
Tekniska Data

Mått och vikt



Storlek	A	B	C	D	E	L	VIKT kg*
035	428	395	8	9,5×20	350	350	17
040	474	438	12	9,5×20	400	350	22
045	524	487	12	9,5×20	450	450	25
050	574	514	12	9,5×20	500	485	35
056	644	605	16	11,5×24	560	485	40
063	714	674	16	11,5×24	630	485	50
071	794	751	16	11,5×24	710	550	75

* gäller inkl. den största motorn



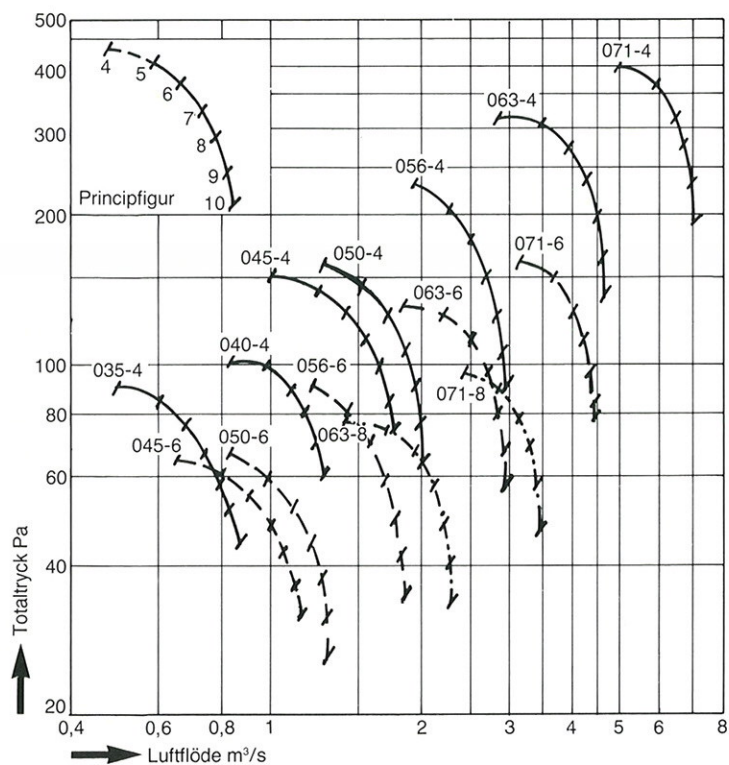
Specifikation

AXIALFLÄKT	PME-6	-a	-b	-c
Storlek	035, 040, 045, 050, 056, 063, 071			
Varvtal	4 ≈ 1400 r/min 6 ≈ 900 r/min 8 ≈ 700 r/min			
Spänning	2 = 220 V 3-fas 3 = 380 V 3-fas 5 = 500 V 3-fas			

Tillbehör

Inmurningsram	PMET-060-a
Motfläns	PMET-061-a
Nät in- eller utlopp	PMET-062-a

Kapacitet



10:e arbetspunkten anger det dynamiska trycket

Motordata

Storlek	Poltal Antal	Märk- effekt kW	Varvtal ca r/min	Märkström*
				380 V A
035	4	0,18	1390	0,62
040	4	0,18	1390	0,62
045	4	0,25	1390	0,81
045	6	0,18	940	0,63
050	4	0,37	1400	1,15
050	6	0,18	940	0,63
056	4	0,75	1400	1,92
056	6	0,37	910	1,23
063	4	2,2	1420	5,2
063	6	0,75	905	2,3
063	8	0,37	670	1,4
071	4	4,0	1430	8,9
071	6	1,5	930	4,0
071	8	0,75	695	2,4

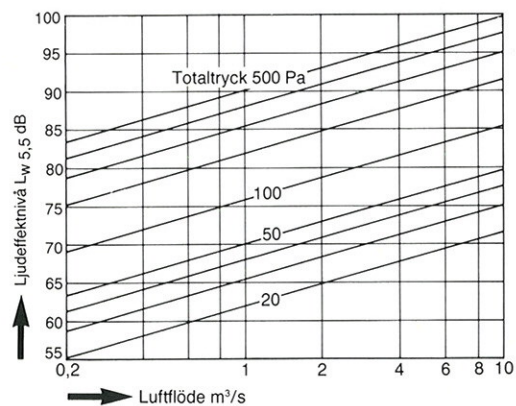
* vid 220 V 3-fas multipliceras märkströmmen med 1,73.
vid 500 V 3-fas multipliceras märkströmmen med 0,76

Ljuddata

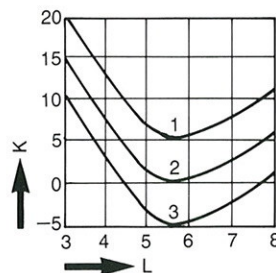
- L = arbetslinje enl kapacitetsdiagrammet för fläkten
- K = korrektion för annan arbetslinje enl diagram
- $L_{W 5,5}$ = ljudeffektnivå till aggregatrum vid frisugande montage vid arbetslinje 5,5 ($L=5,5$), dB
- L_W = ljudeffektnivå, dB (ref $10^{-12} W$) = $L_{W 5,5} + K$
- K_{Ok} = approximativ avvikelse från L_W för resp oktavband, dB, enl tabell
- L_{wok} = L_W uppdelat på resp oktavband, dB = $L_W + K_{Ok}$

Oktavbandskorrektion vid mittfrekvenserna (Hz) K_{Ok} dB

Varvtal	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
700- 940	- 7	-4	-8	-12	-16	-20	-24	-28
950-1450	-10	-7	-4	- 8	-12	-16	-20	-24



Korrektion K för olika arbetslinjer och montagesätt



- Kurva 1: Ljudeffektnivå i in- och utlopps kanal
- Kurva 2: Ljudeffektnivå till aggregatrum vid frisugande montage
- Kurva 3: Ljudeffektnivå till aggregatrum vid slutet montage